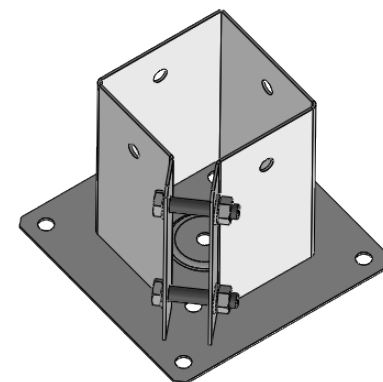
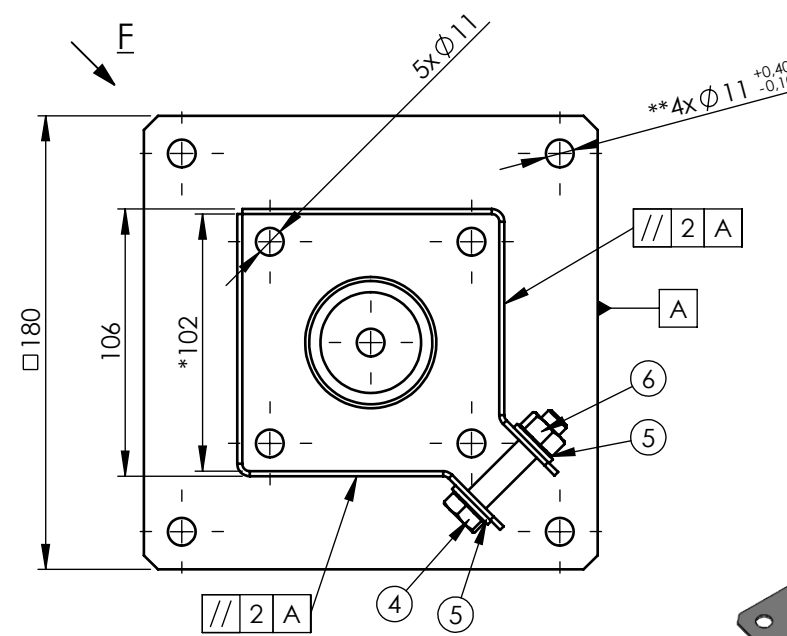
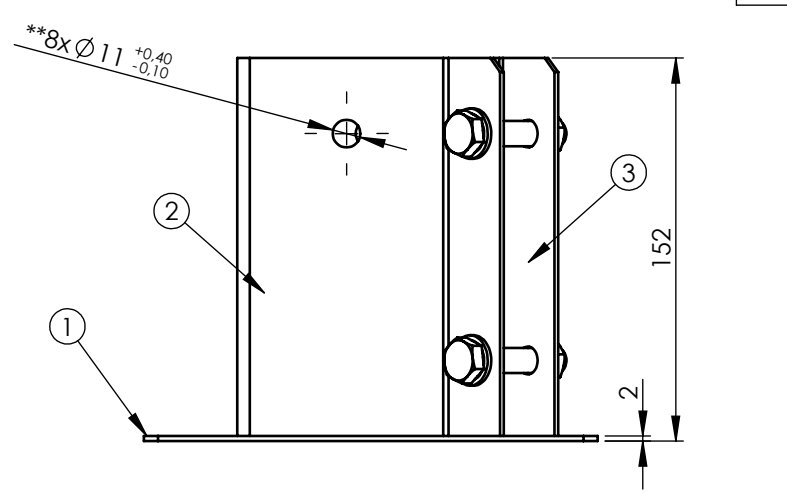
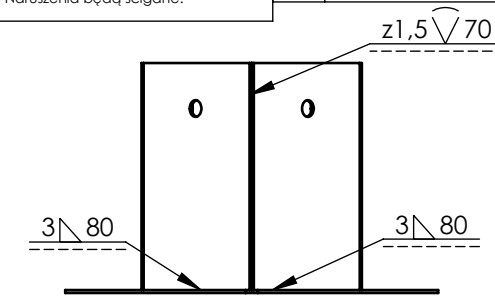




Ten dokument jest wyłączną własnością DOMAX Sp. z o.o. Nie może być kopiowany w całości, ani w części bez pisemnej zgody DOMAX Sp. z o.o. Jego zawartość nie może być udostępniana osobom trzecim, ani używana do nieautoryzowanych celów. Naruszenia będą ścigane.



WIDOK F
135°
SKALA 1 : 5

Uwagi:

1. Tolerancje ogólne wg. normy ISO 2768 mK
2. Ostre krawędzie stępić
3. Całość ocynkować galwanicznie wg PN-EN ISO 1461
4. Wymiar oznaczony gwiazdką (*), po ocynkowaniu nie może być mniejszy, niż 101 [mm].
5. Średnice otworów oznczone dwoma gwiazdkami (**), po ocynkowaniu nie mogą być mniejsze, niż 10,5 [mm]

6	2		ISO - 4032 - M10 - W - N						
5	4		Washer ISO 7089 - 10						
4	2		ISO 4017 - M10 x 50-C						
3	1	Blacha boczna	PSPA 100-00-30	1.0037 (S235JR)	0.49				
2	1	Blacha boczna	PSPA 100-00-20	1.0037 (S235JR)	0.49				
1	1	Podstawa	PSPA 100_120-00-10	1.0037 (S235JR)	0.49				
Poz.	Ilość	Nazwa	Numer części	Materiał	Masa				
Projektował		D.Kozłowski		Sprawdził	-	Zachwiał	-	Uwaga	20,50 dm ²
Kreślił		D.Kozłowski		Format	A4	Skala	1:3	Materiał	1.50 kg
Wydruk		14.05.2018		PSPA 100					
Data									
domax				PSPA 100-00-00					
DOMAX Sp. z o.o.									